german made

Roto
Window & Door
Technology

Comunicato stampa

Data: 13 novembre 2026

Il costante sviluppo della produzione, della logistica e dei processi convince la giuria / Roto premiata alla 35ª edizione del concorso di benchmarking produttivo "Fabbrica dell'anno 2026" / Automazione, digitalizzazione e ROPEX rafforzano l'efficienza, l'agilità e l'affidabilità delle consegne / Una logistica all'avanguardia integra la produzione

"Fabbrica dell'anno": Roto Leinfelden-Echterdingen vince nella categoria "Eccellente sviluppo del sito"

Leinfelden-Echterdingen – Lo stabilimento Roto di Leinfelden-Echterdingen è uno dei migliori siti produttivi d'Europa. Nel prestigioso concorso di benchmarking "Fabbrica dell'anno 2026", il sito è stato premiato come vincitore nella categoria "Eccellente sviluppo del sito".

Il riconoscimento premia la trasformazione di successo dello stabilimento, ricco di tradizione, in un sito produttivo moderno, efficiente e orientato al futuro. Hanno convinto in modo particolare la combinazione di redditività, agilità ed elevata affidabilità nelle consegne, nonché la sistematica automazione e digitalizzazione dei processi. Un ulteriore fattore chiave di successo è il forte coinvolgimento dei collaboratori nel continuo sviluppo del sito.

Uno dei premi più prestigiosi del settore industriale
Il premio "Fabbrica dell'anno" è uno dei riconoscimenti industriali intersettoriali più prestigiosi d'Europa. Gli organizzatori sono la società di consulenza internazionale Kearney, Ultima Media e la rivista specializzata "Produktion". Il concorso premia i siti produttivi che stabiliscono nuovi standard grazie a prestazioni eccezionali e approcci innovativi. Vengono valutati oltre 100 indicatori di prestazione nelle cinque dimensioni: redditività, eccellenza operativa, agilità, digitalizzazione e sostenibilità.

La cerimonia ufficiale di premiazione si terrà nell'ambito del 35° congresso "Fabbrica dell'anno" il 9 e 10 marzo 2027. In tale occasione, gli stabilimenti premiati presenteranno le loro strategie di produzione e forniranno approfondimenti sui loro processi di trasformazione.

Per Roto Fenster- und Türtechnologie, questa prima partecipazione ha rappresentato anche un'occasione per fare il punto della situazione. Qual è il livello di efficienza dello stabilimento nel confronto diretto con altre aziende industriali? Quali sono i suoi punti di forza specifici? E dove si trovano ulteriori potenzialità? La vittoria di categoria fornisce una risposta convincente a queste domande. "Questo riconoscimento mette in luce ciò che i nostri team hanno realizzato insieme negli ultimi anni. Con ROPEX perseguiamo un obiettivo chiaro: vogliamo sviluppare continuamente i nostri stabilimenti e coniugare in modo duraturo qualità, puntualità nelle consegne, flessibilità e competitività. La vittoria di categoria a Leinfelden-Echterdingen ci conferma nella scelta di proseguire con coerenza su questa strada", sottolinea il Direttore Global Operations, il dott. Stefan Thiemermann.

ROPEX: la strada verso l'Operational Excellence
Il sistema di produzione aziendale ROPEX, ovvero la "Road to Operational Excellence", costituisce il quadro metodologico comune per il continuo sviluppo degli stabilimenti produttivi di Roto Fenster- und Türtechnologie.

Standard comuni, processi snelli e principi chiari creano le basi per processi efficienti e competitivi. Tra questi figurano la mentalità "zero errori", un flusso efficiente di materiali e informazioni lungo l'intera catena del valore, nonché l'agilità e la trasparenza nei processi. L'obiettivo è aumentare continuamente l'efficienza degli stabilimenti e, al contempo, poter reagire in modo flessibile alle mutevoli esigenze del mercato e dei clienti. Il successo ottenuto a Leinfelden-Echterdingen dimostra come questa aspirazione venga messa in pratica.

Da sede storica a fabbrica del futuro

Leinfelden-Echterdingen è strettamente legata alla storia di Roto. Dopo l'acquisto dell'attuale area aziendale nel 1948 e l'inizio dei lavori di costruzione nel 1949, la produzione è partita nell'estate del 1950. A distanza di oltre sette decenni, la sede rappresenta un esempio di come sia possibile coniugare con successo tradizione industriale e produzione moderna.

Oggi Leinfelden-Echterdingen fa parte della rete mondiale della Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH, che conta 18 stabilimenti produttivi, oltre 30 filiali commerciali e più di 30 centri logistici di distribuzione.

All'interno di questa rete globale, lo stabilimento coniuga una competenza pluriennale nella produzione con moderne tecnologie produttive. Impianti di montaggio automatizzati, robotica, processi digitali e sistemi di trasporto senza conducente caratterizzano oggi i processi produttivi. Anche l'approvvigionamento energetico è stato ulteriormente sviluppato nel corso dell'evoluzione dello stabilimento. Oltre all'acquisto di energia verde, una centrale termica a biomassa contribuisce a un approvvigionamento di calore a basse emissioni.

In questo contesto, Roto segue un principio chiaro: l'automazione non è fine a se stessa. Le tecnologie moderne vengono impiegate laddove migliorano in modo dimostrabile i processi. Durante la visita in loco, gli esperti della competizione hanno sottolineato in particolare questo approccio pragmatico: combinare in modo mirato sistemi tecnologicamente sofisticati con soluzioni economiche ed efficienti. La propria produzione di utensili e la competenza nella lavorazione a freddo contribuiscono inoltre a garantire un importante know-how tecnico e valore aggiunto presso lo stabilimento.

Almir Poric, Responsabile dello stabilimento e del sito di Leinfelden-Echterdingen, vede nel premio soprattutto un riconoscimento del risultato collettivo: "La vittoria di categoria ci rende orgogliosi. Ma soprattutto è un riconoscimento per tutto il nostro team. Lo sviluppo della nostra sede è il risultato di tanti miglioramenti, grandi e piccoli, che i nostri collaboratori portano avanti ogni giorno con competenza, esperienza e idee proprie. Questo ci motiva a proseguire con coerenza il nostro percorso. E dimostra che una produzione industriale competitiva in Germania è possibile e di successo."

Produzione e logistica: una forte sinergia

Anche il Centro Servizi Logistica di Leinfelden contribuisce all'efficienza della sede. Qui vengono stoccati i prodotti finiti più disparati e preparati in base alle esigenze per la consegna in tutto il mondo. Il Centro Servizi rifornisce altri centri di distribuzione Roto e si occupa al contempo della consegna diretta ai clienti. Un magazzino automatizzato per piccoli componenti, sistemi di trasporto senza conducente e moderni sistemi di gestione del magazzino garantiscono processi rapidi, precisi e controllati in modo integrato. In questo modo è possibile evadere in maniera efficiente anche ordini complessi con numerosi articoli diversi. Lo stoccaggio di un'ampia gamma

di prodotti costituisce al contempo la base per un'elevatissima disponibilità di consegna. «Una logistica efficiente è fondamentale per mantenere la nostra promessa di consegna nei confronti dei clienti. Per questo motivo sviluppiamo continuamente i nostri processi e li adattiamo a esigenze sempre più dinamiche. Il nostro obiettivo è chiaro: vogliamo servire i nostri clienti in modo affidabile e in linea con le loro esigenze in ogni momento. A tal fine, persone, tecnologia e processi devono integrarsi in modo ottimale», afferma Michael Bogner, Responsabile del Centro Servizi Logistica di Leinfelden.

Testi e immagini sono disponibili per il download dall'area stampa Roto su https://ftt.roto-frank.com/it-it/unternehmen/presse/comunicati-stampa/



Premiato come uno dei migliori stabilimenti d'Europa: lo stabilimento Roto per la tecnologia di porte e finestre a Leinfelden-Echterdingen si aggiudica, in occasione della 35ª edizione del concorso di benchmarking produttivo "Fabbrica dell'anno 2026", la categoria "Eccellente sviluppo del sito".

Immagine: Roto **Werk_Leinfelden.jpg**



Un motivo per festeggiare: la vittoria nella categoria "Fabbrica dell'anno 2026" riconosce l'eccezionale sviluppo del sito di Roto Leinfelden-Echterdingen. Nella foto (da sinistra): il dott. Stefan Thiemermann, Direttore Global Operations, Almir Poric, Responsabile del sito e dello stabilimento, e Michael Bogner, Responsabile del Centro Servizi Logistica.

Immagine: Roto **Gruppenbild.jpg**

Riproduzione libera - copia richiesta

Editore: Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH • Wilhelm-Frank-Platz 1 • 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germania • Tel. +49 711 7598 0
Referente: Sabine Brendel • sabine.brendel@roto-frank.com • Tel. +49 711 7598 2514